

部品接合部分の画像撮影ユニット

対象部品の状態を緻密に撮影、検出精度を向上

最適な光学設計を施した画像撮影ユニットで部品の状態を認識

お客様の
背景

【事業内容】

車載機器用部品の製造

【背景】

部品の材質変更により、これまでより緻密な、部品同士の
圧着検査が必要となった

活用前の
課題

- ・材質変更により、従来の画像撮影ユニットでは判別できなくなった
- ・新たな画像撮影ユニットに変更しても検査時間は伸ばしたくない

当社採用の
決め手

材質変更に伴う新たな画像撮影ユニットの設計、製造設備の
制約を考慮した筐体設計、設置方法など総合的な提案が
あった

活用後の
成果

- ・製品品質の安定
- ・これまでの検査時間を維持

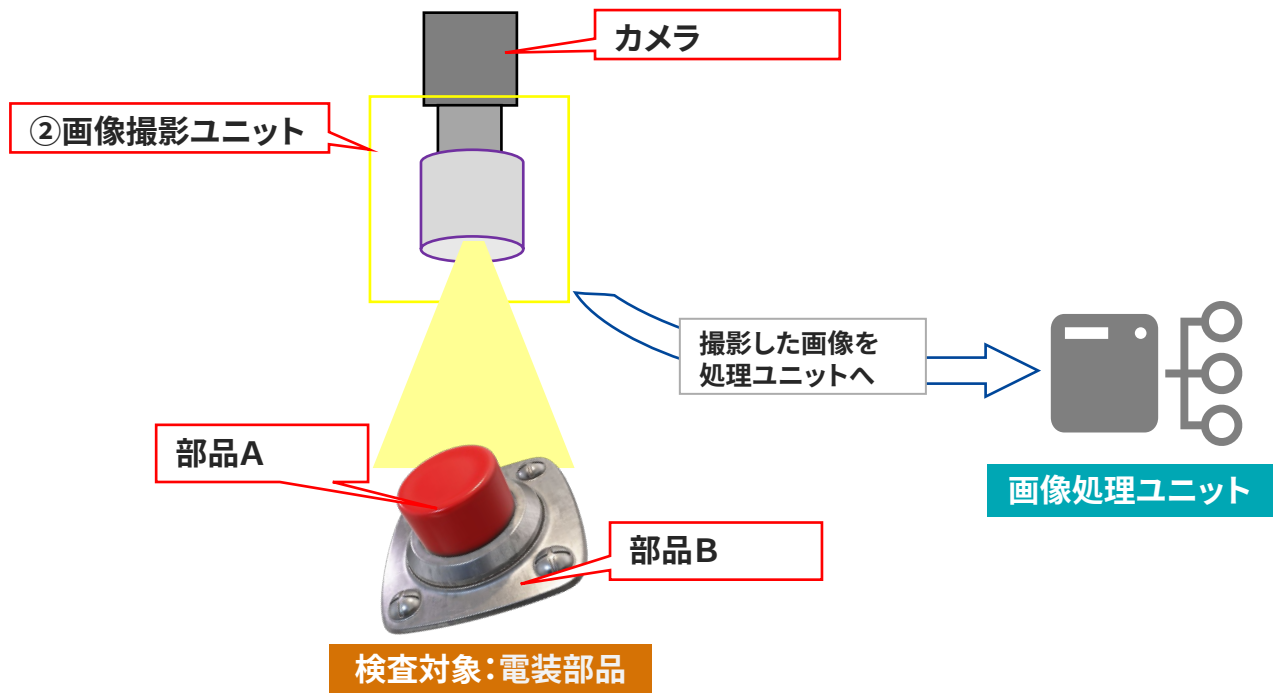
当社担当範囲と、活用頂いた技術

光学計測の緻密な調整により、部品接合状態の撮影が可能となった画像撮影ユニットを活用。これにより、部品Aと部品Bの接合状態の検査において均一化された検査精度を実現、製品品質が安定

■画像撮影ユニットの開発における当社担当範囲

- ①光学システムの最適調整 ②筐体設計 ③製造

部品同士の圧着状態を緻密に撮影する画像撮影ユニット



■活用頂いた技術のページはこちら

[AI・エッジコンピューティング▼](#)

[筐体、構造、メカの設計▼](#)

スマートフォンなどから下記コードを読み取って下さい



*本資料の掲載内容は2025年5月現在のものです。

- 本資料に記載されている会社名、商品名、サービス名などは、それぞれ各社が商標または登録商標として使用している場合があります。

東芝ユニファイドテクノロジーズ株式会社

〒212-8585 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地34 ラゾーナ川崎東芝ビル7階

- ・ ホームページからのお問い合わせ: <https://www.toshiba-dme.co.jp/dme/contact/index.htm>
- ・ 電子メールでのお問い合わせ、当社メールマガジン購読申込: DME-contact-us@ml.toshiba.co.jp
- ・ ホームページ: <https://www.toshiba-dme.co.jp>
- ・ 他の事例はこちら: <https://www.toshiba-dme.co.jp/dme/catalog/list.htm>

▼お問い合わせはこちら▼



▼当社について▼

